

ГОСТ 8968-75

Группа В62

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

### ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ P=1,6 МПА. КОНТРГАЙКИ

#### ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

#### PIPE STEEL CONNECTIONS WITH CYLINDRICAL THREAD FOR PIPELINES P=1,6 MPA. LOCK-NUTS. BASIC DIMENSIONS

МКС 23.040.40

Дата введения 1977-01-01

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.12.75 N 4062 дата введения установлена 01.01.77

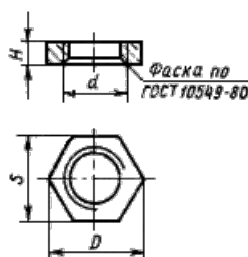
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.10.91 N 1679

ВЗАМЕН [ГОСТ 8968-59](#)

ИЗДАНИЕ (сентябрь 2010 г.) с [Поправкой](#) (ИУС 5-2010)

**1. Настоящий стандарт распространяется на стальные контргайки с цинковым покрытием и без покрытия с цилиндрической резьбой, служащие для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления, водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред (вода, насыщенный водяной пар, горючий газ и др.) при температуре проводимой среды не выше 175°C и давлении P=1,6 МПа.**

2. Основные размеры контргаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Условный проход $D_y$ , мм	Резьба $d$	$H$	$S$	$D$	Масса без покрытия, кг
		мм			
8	$\frac{1}{4}$ " трубы	6	22	22,4	0,014
10	$\frac{3}{8}$ " трубы	6	27	31,2	0,021
15	$\frac{1}{2}$ " трубы	8	32	36,9	0,037

20	3/4" трубы	9	36	41,6	0,044
25	1" трубы	10	46	53,1	0,076
32	1 1/4" трубы	10	55	63,5	0,105
40	1 1/2" трубы	10	60	69,4	0,113
50	2" трубы	10	75	86,6	0,174
(65)	2 1/4" трубы	12	95	110,0	0,334
(80)	3" трубы	12	105	121,0	0,347
(100)	4" трубы	14	135	156,0	0,660

Примечания:

1. Контргайки с  $D_y$ , указанными в скобках, изготавливаются по требованию потребителя.
2. Отклонения размера  $s$  - по [ГОСТ 6424-73](#).

(Поправка).

Примеры условных обозначений

Контргайки без покрытия с  $D_y = 40$  мм:

*Контргайка 40 ГОСТ 8968-75*

То же, с цинковым покрытием:

*Контргайка 40-Ц ГОСТ 8968-75*

3. Контргайки изготавливают в соответствии с требованиями [ГОСТ 8965-75](#).

Электронный текст документа  
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание  
Трубы металлические и соединительные  
части к ним. Часть 4. Трубы из черных  
металлов и сплавов литые и соединительные  
части к ним. Основные размеры. Методы  
технологических испытаний труб:  
Сб. ГОСТов. - М.: Стандартиформ, 2010